

Evolutis

CREATEUR FABRICANT

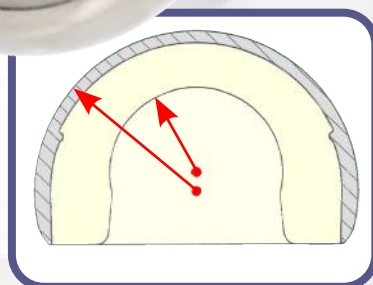
MOONSTONE®



MOONSTONE
with locking ring
à bague



MOONSTONE
constrained
rétentive



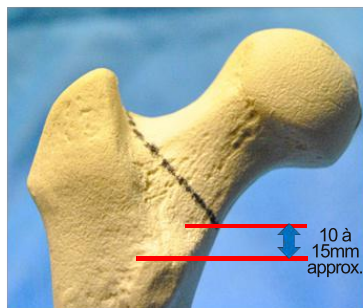
Technique Opératoire

Evolutis
MOTION INSIDE

L'objectif de ce document de technique opératoire est de garantir la bonne utilisation des instruments et de faciliter le geste opératoire.
Le chirurgien devra adapter les conseils de ce document à sa propre pratique.

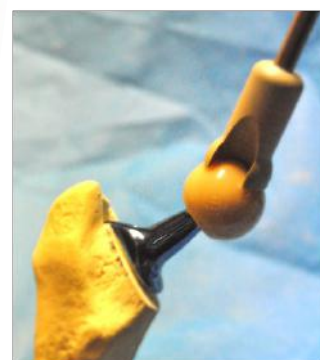
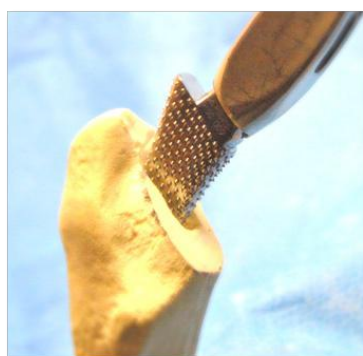
1- Section de la tête fémorale

En utilisant son approche habituelle à l'articulation de la hanche, le chirurgien commencera par sectionner le col fémoral (arthroplastie primaire) ou retirer la tête fémorale hors de l'acétabulum (fracture du col).



2- Préparation fémorale

La cupule bi-polaire MOONSTONE doit être associée à un implant fémoral et à une tête fémorale en diamètre 22.2 ou 28mm.
La préparation fémorale et la mise en place de l'implant fémoral doit respecter la même procédure que pour toute autre arthroplastie partielle ou totale de la hanche.
Merci de vous référer au document de technique chirurgicale fourni avec l'implant fémoral utilisé.

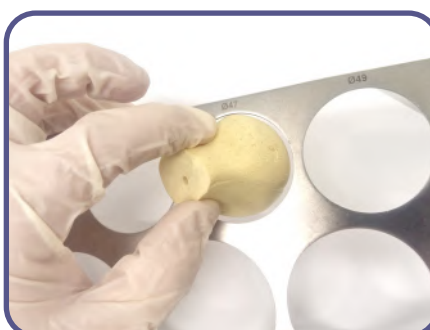


3- Mesure de la tête fémorale

La tête fémorale doit être mesurée après extraction pour permettre de choisir le diamètre de la cupule bi-polaire Moonstone qui sera utilisé.
Selon le matériel disponible dans l'établissement, la mesure peut-être faite avec la platine de calibrage (H36 003) ou avec le mesureur de tête (H36 001).



**Platine de calibrage
H36 003**



**Mesureur de tête
H36 001**



Pince à bague S06 001

4- Assemblage de la tête fémorale dans la cupule bi-polaire Moonstone

Selon la version de cupule bi-polaire Moonstone utilisée (avec ou sans bague), la tête fémorale devra :

- soit être assemblée dans la cupule bi-polaire, puis verrouillée par mise en place de la bague de rétentivité à l'aide de la pince à bague (S06 001),
- soit être impactée dans la cupule bi-polaire à l'aide de la presse à insert (H52 033) assemblée avec ses composants.

4.1 : Assemblage avec la cupule à bague

- Retirer la bague hors de la cupule bi-polaire à l'aide de la pince à bague
- Mettre en place la tête fémorale au fond de la cupule bi-polaire
- Remettre la bague en place dans sa rainure, puis relâcher la pince à bague
- Vérifier que la bague est correctement positionnée dans sa rainure, et affleurante au plat de la cupule bi-polaire

4.2 : Assemblage avec la cupule bi-polaire rétentive

- Assembler la presse à insert avec ses 4 composants
- Positionner la cupule bi-polaire sur l'embout poussoir (H52 035), plan ouvert vers le haut
- Positionner la tête fémorale sur la cupule bi-polaire, plan du cône vers le haut
- Visser la presse à insert jusqu'à forcer la tête dans la cupule bi-polaire

*Presse à insert et composants
H52 030, H52 031,
H52 033, H52 035*



5- Re-positionnement de la cupule avec la tête fémorale sur la tige fémorale

Après que la tête fémorale a été introduite dans la cupule bi-polaire, vérifier que le cône de la tête est bien visible afin de faciliter sa mise en place sur le cône de la tige fémorale. Présenter la cupule et la tête sur le cône de la tige fémorale, puis emmancher les 2 cônes.

Assembler l'embout d'impaction (H36 002) sur le manche d'impaction (H01 023), puis impacter au marteau la tête fémorale sur la tige fémorale.



6- Réduction de la cupule dans l'acétabulum

Utiliser le même instrument (manche et embout d'impaction) pour pousser la cupule bi-polaire Moonstone en réduction dans l'acétabulum. Vérifier après réduction que la cupule conserve une bonne mobilité dans l'acétabulum. A défaut il faudra vérifier que des parties molles ne sont pas coincées entre la cupule et l'acétabulum, ou revoir la dimension de la cupule bi-polaire. Vérifier la mobilité et la stabilité de la hanche. Fermer et panser.



References

Bipolar cup with locking ring

Cupule mobile à bague

Inner ø Interne	Shell ø Cupule	Cat. N°
ø22.2	ø39	H35 2239
	ø40	H35 2240*
	ø41	H35 2241
	ø42	H35 2242*
	ø43	H35 2243
	ø44	H35 2244*
	ø45	H35 2245
ø28	ø43	H35 2843
	ø44	H35 2844*
	ø45	H35 2845
	ø46	H35 2846*
	ø47	H35 2847
	ø48	H35 2848*
	ø49	H35 2849
	ø50	H35 2850*
	ø51	H35 2851
	ø52	H35 2852*
	ø53	H35 2853
	ø54	H35 2854*
	ø55	H35 2855
	ø56	H35 2856*
	ø57	H35 2857
	ø59	H35 2859*

Constrained bipolar cup

Cupule mobile rétentive

Inner ø Interne	Shell ø Cupule	Cat. N°
ø28	ø43	H35 R2843
	ø45	H35 R2845
	ø47	H35 R2847
	ø49	H35 R2849
	ø51	H35 R2851
	ø53	H35 R2853
	ø55	H35 R2855
	ø57	H35 R2857
	ø59	H35 R2859

Instrumentation

System / Système	Description	Cat. N°
Common <i>Commun</i>	Head sizing gauge <i>Mesureur de tête</i>	H36 001
	Cup impactor tip <i>Embout d'impaction</i>	H36 002
	Impactor shaft <i>Manche d'impaction</i>	H01 023
	Caliper plate <i>Plaque de calibrage</i>	H36 003
	With ring <i>A bague</i>	
	Ring forceps <i>Pince à bague</i>	S01 006
Constrained <i>Rétentif</i>	Press for insert <i>Presse à insert</i>	H52 033
	Press screw <i>Vis de presse</i>	H52 030
	Insert impactor tip <i>Embout poussoir d'insert</i>	H52 035
	Head centralizer <i>Centreur de tête</i>	H52 031

* Implants disponibles en option uniquement.



Materials / Matériaux :

Cups: Stainless steel according ISO 5832-1 (shell) and UHMWPE according ISO 5834-1 & 2 (liner)
 Packaging: Sterilized under Gamma irradiation, VacUpac packaging
 Cupules : Acier inoxydable selon ISO 5832-1 (extérieur) et UHMWPE selon ISO 5834-1 et 2 (intérieur)
 Conditionnement : Stérilisé sous rayonnement Gamma, conditionnement VacUpac



Evolutis

10 Place des Tuilliers, 42720 Briennon, France
 2797 Tel : +33. (0)477.60.79.99 – Fax : +33. (0)477.60.79.90

www.evolutisfrance.com

